



PROCESSO Nº: 41.181-7/2021
PRINCIPAL: PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO
ASSUNTO: TERMO DE ALERTA – RESÍDUOS SÓLIDOS
GESTOR: MANOEL LOUREIRO NETO - PREFEITO
RELATOR: ONSELHEIRO INTERINO LUIZ HENRIQUE LIMA

CERTIDÃO

Certifico que o Termo de Alerta nº 209/LHL/2021 foi divulgado no Diário Oficial de Contas – DOC do dia 27-04-2021, sendo considerada como data da publicação o dia 28-04-2021, edição nº 2179.

Certifico, ainda, a remessa dos autos ao Gabinete do Conselheiro Interino Luiz Henrique Lima para providências.

(assinatura digital)
ENEIDA DE AMORIM
Gerente de Registro e Publicação

