



**PROCESSO Nº:** 41.181-7/2021  
**PRINCIPAL:** PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO  
**ASSUNTO:** TERMO DE ALERTA – PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR  
**RESPONSÁVEL:** MANOEL LOUREIRO NETO- PREFEITO  
**RELATOR:** AUDITOR SUBSTITUTO DE CONSELHEIRO LUIZ HENRIQUE LIMA EM SUBSTITUIÇÃO

### **CERTIDÃO**

Certifico que o Termo de Alerta nº 443/LHL/2021 foi divulgado no Diário Oficial de Contas – DOC do dia 16-07-2021, sendo considerada como data da publicação o dia 19-07-2021, edição nº 2237.

Certifico, ainda, a remessa dos autos ao Gabinete do Auditor Substituto de Conselheiro em substituição Luiz Henrique Lima, para providências.

(assinatura digital)  
**ENEIDA DE AMORIM**  
Gerente de Registro e Publicação

